



ELECTRONIC ARTICLE SURVEILLANCE ANTENNAS

# **CLASSIC PLUS/QX**

*Protezione dei Prodotti Efficacie*

Plus/QX-04-2012



## **CLASSIC PLUS/QX**

**Protezione dei Prodotti Efficace**

L'antenna PLUS/QX fa parte della gamma CLASSIC di Checkpoint Systems ed è la soluzione ideale per i punti vendita con spazi ridotti e lì dove è necessaria un'antenna discreta.

La CLASSIC PLUS/QX combina un'antenna di design e robusta, con i benefici dell'elettronica ECO.



✓ **PERFORMANCE ECCELLENTI**  
Avanzate capacità di rilevazione

✓ **FACILI DA INSTALLARE**  
Per una massima efficienza

✓ **DESIGN DISCRETO**  
Per punti vendita con spazi ridotti

✓ **TELAIO ROBUSTO**  
Struttura solida

✓ **ELETTRONICA ECO**  
Di serie



✓ **MIGLIORE RILEVAZIONE**  
Minore incidenza dei falsi allarmi



### Dimensioni

Altezza: 1.68 METRI  
Larghezza: 0.30 METRI  
Profondità:

