



ELECTRONIC ARTICLE SURVEILLANCE ANTENNAS

# **CLASSIC PLUS/QX**

*Protezione dei Prodotti Efficacie*

Plus/QX-04-2012



## **CLASSIC PLUS/QX**

### **Protezione dei Prodotti Efficace**

L'antenna PLUS/QX fa parte della gamma CLASSIC di Checkpoint Systems ed è la soluzione ideale per i punti vendita con spazi ridotti e lì dove è necessaria un'antenna discreta.

La CLASSIC PLUS/QX combina un'antenna di design e robusta, con i benefici dell'elettronica ECO.



#### ✓ **PERFORMANCE ECCELLENTI**

Avanzate capacità di rilevazione

#### ✓ **FACILI DA INSTALLARE**

Per una massima efficienza

#### ✓ **DESIGN DISCRETO**

Per punti vendita con spazi ridotti

#### ✓ **TELAIO ROBUSTO**

Struttura solida

#### ✓ **ELETTRONICA ECO**

Di serie



#### ✓ **MIGLIORE RILEVAZIONE**

Minore incidenza dei falsi allarmi



### Dimensioni

Altezza: 1.68 METRI  
Larghezza: 0.30 METRI  
Profondità:

